



MediterraneaReti

**SISTEMI PER
PARCHI GIOCHI**

E

PARCHI AVVENTURA





Sappiamo che **la sicurezza è una delle principali preoccupazioni per i parchi giochi** e i parchi avventura ma soprattutto **per i loro clienti**.

Dedichiamo perciò la nostra professionalità a rendere ogni parco un luogo ideale per gestori e i clienti.

Per questo prima di parlarti dei nostri prodotti appositamente ideati per i parchi **vorremmo farti un paio di domande...**

Come migliorare la manutenzione del tuo parco?

Facile: con i materiali giusti, la manutenzione diventa facile ed efficiente.

I materiali economici e di bassa qualità possono causare lesioni molto gravi ai clienti .

Cambiare i materiali utilizzati maggiormente soggetti all'usura, come ad esempio le reti, i connettori o i materiali di ferramenta come redance, grilli, e altro...può risultare difficile e dispendioso...

specialmente rivolgendosi a fornitori locali o peggio ad aziende "creatrici" di parco, che hanno moltissimi altri clienti come te o peggio in altri settori che potrebbero essere anche più redditizi del tuo.

Acquistando invece direttamente dai produttori, avrai sicuramente prodotti eccellenti e risparmierai tempo e specialmente denaro. Avendo tutta la professionalità e la consulenza di cui hai bisogno su prodotti specifici.

I nostri materiali di alta qualità, tra cui i connettori di cui voglio parlarti, garantiscono la piena sicurezza del tuo parco.

Se hai bisogno di far sentire le persone più al sicuro nel tuo parco questa brochure contiene tutte le info giuste per te!

***ALLEVIA LE TUE PRECCUPAZIONI E QUELLE DEI TUOI CLIENTI
LEGATE PRINCIPALMENTE ALLE ANSIE SULLA SICUREZZA
CON LA NOSTRA GAMMA COMPLETA E CONVENIENTE DI PRODOTTI
PER LA SICUREZZA DEL TUO PARCO
CHE TROVI IN FONDO A QUESTA MAIL***

Ma prima di parlarti dei nostri prodotti vogli ancora farti una domanda:

Sai come attirare nuovi clienti e distinguerti dalla concorrenza?

Per **distinguerti dalla concorrenza** avrai bisogno non solo di sicurezza ma di **fornire nuovo divertimento ai tuoi clienti**.

Quello di cui hai bisogno sono nuove attrazioni che porteranno nuovi clienti, e ne faranno tornarne di vecchi!

Creare giochi e attrazioni, come giochi di arrampicata e giochi sospesi **sarà semplicissimo utilizzando le nostre reti in nylon** o i nostri **cavi combinati**. Siamo in grado di soddisfare qualsiasi richiesta in termini di grandezza delle reti, colori disponibili, numero di maglie e grandezza delle maglie.

Molti parchi hanno infatti già utilizzato le nostre reti con maglia da 10mm. per creare ad esempio delle piramidi sospese per arrampicata. Altri parchi invece hanno utilizzato i nostri cavi in acciaio rivestiti (specialmente nel diametro da 16mm.) per creare delle strutture di arrampicata o dei ponti sospesi.

Sfoggia questa brochure dedicata ai prodotti dedicati ai parchi giochi e parchi avventura e...

Contattaci per tutte le tue esigenze del tuo parco

saremo lieti di fornirti assistenza dedicata e preventivarti gratuitamente i migliori materiali disponibili.



ACCESSORI
FERRAMENTA
speciale parchi



WGRILLI3014 (Ø14mm)
WGRILLI3016 (Ø16mm)

GRILLI DRITTI INOX

DIAM.	CARICO DI LAVORO
Ø14mm	750 Kg.
Ø16mm	1000 Kg.



WGRILLI4610 (Ø10mm)
WGRILLI4612 (Ø12mm)
WGRILLI4614 (Ø14mm)
WGRILLI4616 (Ø16mm)
WGRILLI4618 (Ø18mm)
WGRILLI4620 (Ø20mm)
WGRILLI4622 (Ø22mm)

GRILLI DRITTI ZINCATI A46

DIAM.	CARICO DI LAVORO
Ø10mm	400 Kg.
Ø12mm	630 Kg.
Ø14mm	750 Kg.
Ø16mm	1000 Kg.
Ø18mm	1300 Kg.
Ø20mm	1600 Kg.
Ø22mm	2000 Kg.



GRILLI DRITTI A TESTA QUADRA ZINCATI

DIAM.	CARICO DI LAVORO
Ø6mm	100 Kg.
Ø8mm	250 Kg.
Ø10mm	400 Kg.
Ø12mm	630 Kg.

WGRILLI6 (Ø6mm)
WGRILLI8 (Ø8mm)
WGRILLI10 (Ø10mm)
WGRILLI12 (Ø12mm)



MORSETTI ZINCATI A156

DIAM.
Ø16mm
Ø22mm
Ø24mm
Ø32mm

WMORSETTI15616
WMORSETTI15622
WMORSETTI15624
WMORSETTI15632



MAGLIA RAPIDA

WMAGLIARAP05
WMAGLIARAP06
WMAGLIARAP08
WMAGLIARAP10
WMAGLIARAP12

DIAM.
Ø5mm
Ø6mm
Ø8mm
Ø10mm
Ø12mm



ANELLI INOX A564

DA S.6 x H.50 mm / S.6 x H.60mm
S.8 x H.50mm / S.8 x H.60mm

WANELLI6X50
WANELLI6X60
WANELLI8X50
WANELLI8X60

DIAM.
6x50
6x60
8x50
8x60

GRILLI 8032

WGRILLO8032T2A
WGRILLO8032T325A
WGRILLO8032T475A



DIAM.	CARICO DI LAVORO
(d) 16 mm.	2 Ton.
(d) 19 mm.	3,25 Ton.
(d) 22 mm.	4,75 Ton.

GRILLI 8029 R

WGRILLO8029RT2A
WGRILLO8029RT325A
WGRILLO8029RT65A



DIAM.	CARICO DI LAVORO
(d) 16 mm.	2 Ton.
(d) 19 mm.	3,25 Ton.
(d) 25 mm.	6,5 Ton.

GRILLI A CUORE ZINCATI S47-A47

WGRILLI4712 (Ø12mm)
WGRILLI4714 (Ø14mm)
WGRILLI4716 (Ø16mm)
WGRILLI4718 (Ø18mm)
WGRILLI4720 (Ø20mm)
WGRILLI4722 (Ø22mm)



DIAM.	CARICO DI LAVORO
Ø12 mm.	500 Kg.
Ø14 mm.	600 Kg.
Ø16 mm.	800 Kg.
Ø18 mm.	1,1 Ton.
Ø20 mm.	1,1 Ton.
Ø22 mm.	1,5 Ton.

GRILLI A CUORE CON PERNO TESTA CHIAVE QUADRA



DIAM.	CARICO DI LAVORO
Ø16 mm.	2 Ton.
Ø19 mm.	3,25 Ton.
Ø22 mm.	4,75 Ton.
Ø25 mm.	6,5 Ton.

GRILLI A CUORE A 54 ALTA RESISTENZA



DIAM.	CARICO DI LAVORO
Ø38 mm.	13,5 Ton.



WREDANCE10IN
 WREDANCE12IN
 WREDANCE14IN
 WREDANCE16IN
 WREDANCE21IN
 WREDANCE28IN

DIAM.
Ø10mm
Ø12/14mm
Ø16mm
Ø22mm
Ø28mm

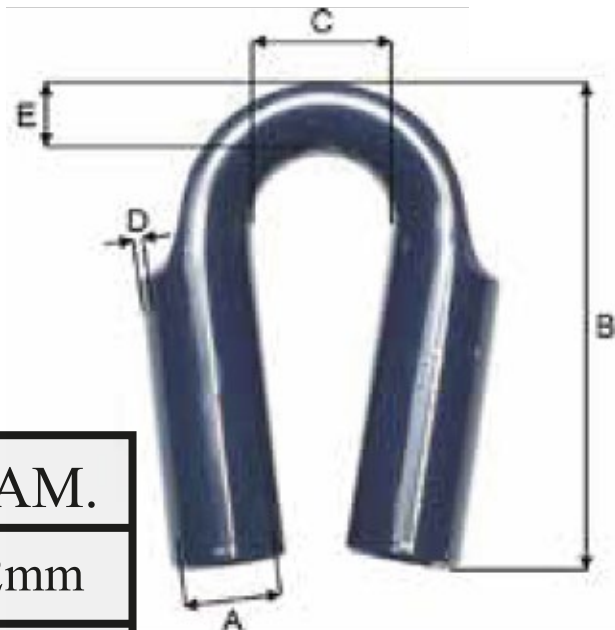
REDANCE WIREKOVS



WREDANCE12
 WREDANCE14
 WREDANCE16

DIAM.
Ø12mm
Ø14mm
Ø16mm
Ø18mm

REDANCE ZINCATE BLU CHIUSE



DIAM.
Ø12mm
Ø14mm
Ø16mm



RETI NYLON

E

RETI PLASTICHE

Offriamo un'ampia varietà di reti, per la creazione e la costruzione di attrazioni per parchi avventura e parchi giochi come **reti di sicurezza, reti di protezione, reti sportive, reti di arrampicata** e tutti i **materiali connessi alla sicurezza** e alla **installazione** di cavi e reti: cavi misti, cavi in acciaio, funi in plastica e corde, attrezzature di ferramenta e tanto altro...

Produciamo reti per la creazione di attrazioni parchi avventura e parchi giochi

- **passaggi orizzontali e verticali,**
- **ponti sospesi,**
- **arrampicata verticale,**
- **reti sospese,**
- **recinzioni di sicurezza,**
- **reti di camminamento...**

ALCUNI NOSTRI LAVORI :

Amaca piramidale quadrata, 4x4 mt con altezza 2 metri:
Utile sia per l'equilibrio che per l'allenamento motorio.
La bordatura della rete è montata a 60cm. dal piano.



Rete di protezione e delimitazione per parchi giochi e attrazioni:
In foto ci sono le nostre reti montate nell'attrazione Eldorado a Mirabilandia, parco di cui siamo da tempo fornitori. Oltre alla qualità della rete, la professionalità è anche nell'armare queste reti bordate rendendole pronte ad un facile montaggio



RETI NYLON

-Alta Tenacità-

TITOLO	MAGLIE	KG*
210/6	1300	1,04
210/9	1300	1,56
210/12	1300	2,07
210/15	1300	2,59
210/18	1240	2,97
210/21	1240	3,46
210/24	1240	3,96
210/27	1240	4,45
210/30	1240	4,95
210/33	1240	5,44
210/36	1260	6,03
210/39	930	4,82
210/42	930	5,19
210/45	930	5,57
210/48	930	5,94
210/54	830/930	5,96/6,68
210/60	830/930	6,62/7,42
210/66	830/930	7,29/8,16
210/72	830/930	7,95/8,91
210/84	830/930	9,27/10,39
210/90	830/930	9,94/11,13
210/100	420/830	5,59/11,04
210/120	420	6,70
210/150	420	8,38
210/180	420	10,05
210/240	304	9,70
210/500	304	20,22

RETI PLASTICA RITORTO 'BTR'

Titolo	maglia mm.	Peso Approx.
4 x 3	14 mm.	15 Kg.
	22 mm.	19 Kg.
	24 mm.	20 Kg.
	26 mm.	20 Kg.
	28 mm.	22 Kg.
	40 mm.	32 Kg.
5 x 3	12 mm.	19 Kg.
	18 mm.	22 Kg.
	20 mm.	24 Kg.
	22 mm.	49 Kg.
	24 mm.	26 Kg.
	26 mm.	30 Kg.
	35 mm.	34 Kg.
	60 mm.	55 Kg.
6 x 3	20 mm.	15 Kg.
	22 mm.	31 Kg.
	24 mm.	35 Kg.
	26 mm.	35 Kg.
	32 mm.	42 Kg.
	40 mm.	45 Kg.
	50 mm.	58 Kg.
	60 mm.	62 Kg.
8 x 3	18 mm.	40 Kg.
	22 mm.	45 Kg.
	24 mm.	46 Kg.
	26 mm.	50 Kg.
	30 mm.	56 Kg.
	35 mm.	60 Kg.
	40 mm.	63 Kg.
	45 mm.	70 Kg.
10 x 3	20 mm.	50 Kg.
	24 mm.	57 Kg.
	26 mm.	65 Kg.
	30 mm.	73 Kg.
	40 mm.	87 Kg.
	45 mm.	96 Kg.
	50 mm.	102 Kg.



Le reti in plastica **BTR** hanno una **durata superiore del 220%** rispetto allo standard ritorto allo stato **secco**

PERCHÈ È COSÌ RESISTENTE?

Il motivo dell'elevata proprietà delle reti BTR di resistenza all'abrasione è data dall'aggiunta di uno speciale additivo, che conferisce una proprietà di resistenza all'abrasione molto elevata, e che conferisce anche un colore scuro.

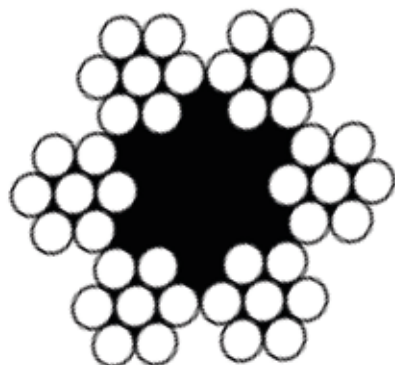
RETI PLASTICA CON NODO IN TRECCIA "PARROT"

Diametro	Maglia mm.	Peso Approx.
Ø 1,2 mm.	26 mm.	32 Kg.
	28 mm.	34 Kg.
	30 mm.	35 Kg.
	40 mm.	44 Kg.
Ø 1,5 mm.	20 mm.	40 Kg.
	28 mm.	48 Kg.
	45 mm.	60 Kg.
Ø 1,8 mm.	28 mm.	43 Kg.
	30 mm.	62 Kg.
	35/36 mm.	70 Kg.
	40 mm.	73 Kg.
Ø 2 mm.	20 mm.	60 Kg.
	22 mm.	64 Kg.
	26 mm.	69 Kg.
	28 mm.	71 Kg.
	35 mm.	83 Kg.
	40 mm.	88 Kg.
Ø 2,5 mm.	45 mm.	90 Kg.
	26 mm.	90 Kg.
	28 mm.	92 Kg.
	30 mm.	98 Kg.
	32 mm.	101 Kg.
	40 mm.	114 Kg.
	45 mm.	114 Kg.
50 mm.	137 Kg.	
Ø 3 mm.	28 mm.	90 Kg.
	30 mm.	92 Kg.
	31,5 mm.	98 Kg.
	32 mm.	101 Kg.
	40 mm.	114 Kg.
Ø 3,5 mm.	26 mm.	90 Kg.
	28 mm.	92 Kg.
	32 mm.	97 Kg.
	40 mm.	110 Kg.
	130 mm.	221 Kg.
Ø 5 mm.	50 mm.	39 Kg.
Ø 6 mm.	60 mm.	45 Kg.



Rete in plastica in treccia con
nodo, dalle alte prestazioni.
Materiale di comprovata qualità
e ad alta resistenza all'abrasione.

CAVI IN ACCIAIO
E
CAVI MISTI



CAVI IN ACCIAIO ZINCATO formazione 6x7 + FiberCore

- Posa regolare mano destra;
- Preformato;
- Zincato;
- Resistenza alla trazione: 1570 N/mm².

CODICE	DESCRIZIONE	MM.	SEZIONE METALLICA (mm ²)	MASSA APPROS. (Kg/m)	CARICO DI ROTTURA (Kn.)	CARICO DI ROTTURA (Kp.)
A07-0080-008S	6x7 + FC, Ranco, 8mm, Zincato, grasso trasparente	8 mm.	26,7 mm ²	0,23 Kg/m	37,8 Kn.	3.850 Kp.
A07-0090-008M-4	6x7 + FC, Ranco, 9mm, Zincato, grasso nero	9 mm.	33,0 mm ²	0,29 Kg/m	47,1 Kn.	4.800 Kp.
A07-0100-008M-4	6x7 + FC, Ranco, 10mm, Zincato, grasso nero	10 mm.	39,9 mm ²	0,35 Kg/m	56,9 Kn.	5.800 Kp.
A07-0110-008M-4	6x7 + FC, Ranco, 11mm, Zincato, grasso nero	11 mm.	47,5 mm ²	0,42 Kg/m	67,7 Kn.	6.900 Kp.
A07-0120-008M-4	6x7 + FC, Ranco, 12mm, Zincato, grasso nero	12 mm.	55,7 mm ²	0,49 Kg/m	79,5 Kn.	8.100 Kp.
A07-0130-008M-4	6x7 + FC, Ranco, 13mm, Zincato, grasso nero	13 mm.	64,7 mm ²	0,57 Kg/m	91,2 Kn.	9.300 Kp.
A07-0140-008M-4	6x7 + FC, Ranco, 14mm, Zincato, grasso nero	14 mm.	74,2 mm ²	0,66 Kg/m	105,9 Kn.	10.800 Kp.
A07-0150-008M-4	6x7 + FC, Ranco, 15mm, Zincato, grasso nero	15 mm.	84,2 mm ²	0,74 Kg/m	119,7 Kn.	12.200 Kp.
A07-0160-008M-4	6x7 + FC, Ranco, 16mm, Zincato, grasso nero	16 mm.	97,0 mm ²	0,86 Kg/m	137,3 Kn.	14.000 Kp.
A07-0180-008S	6x7 + FC, Ranco, 18mm, Zincato, grasso trasparente	18 mm.	120,9 mm ²	1,07 Kg/m	171,7 Kn.	17.500 Kp.
A07-0200-008S	6x7 + FC, Ranco, 20mm, Zincato, grasso trasparente	20 mm.	159,7 mm ²	1,41 Kg/m	225,6 Kn.	23.000 Kp.



Acciaio inossidabile a 6 fili Combinazione Corde + IWRC

- Trefoli di filo d'acciaio ricoperti con film diviso in PP
- Azzurro con filato marcatore rosso in un capo
- Acciaio inox AISI 304**
- Resistenza alla trazione: app. 1670 N/mm²

CODICE	DESCRIZIONE	MM.	SEZIONE METALLICA (mm ²)	MASSA APPROS. (Kg/m)	CARICO DI ROTTURA (Kn.)	CARICO DI ROTTURA (Kp.)
T06-0080-606A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 8mm, acciaio inossidabile	8 mm.	7,9 mm. ²	0,09 (Kg/m)	16,2 Kn.	1.650 Kp.
T06-0100-606A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 10mm, acciaio inossidabile	10 mm.	12,5 mm. ²	0,15 (Kg/m)	25,5 Kn.	2.600 Kp.
T07-0120-606A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 12mm, acciaio inossidabile	12 mm.	15,2 mm. ²	0,18 (Kg/m)	29,4 Kn.	3.000 Kp.
T08-0140-606A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 14mm, acciaio inossidabile	14 mm.	23,8 mm. ²	0,28 (Kg/m)	47,1 Kn.	4.800 Kp.
T08-0160-606A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 16mm, acciaio inossidabile	16 mm.	32,4 mm. ²	0,37 (Kg/m)	62,8 Kn.	6.400 Kp.
T08-0180-606A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 18mm, acciaio inossidabile	18 mm.	40,3 mm. ²	0,46 (Kg/m)	77,5 Kn.	7.900 Kp.
T08-0200-606A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 20mm, acciaio inossidabile	20 mm.	51,6 mm. ²	0,59 (Kg/m)	98,1 Kn.	10.000 Kp.
T08-0220-606A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 22mm, acciaio inossidabile	22 mm.	81,9 mm. ²	0,87 (Kg/m)	147,1 Kn.	15.000 Kp.
T08-0240-606A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 24mm, acciaio inossidabile	24 mm.	100,2 mm. ²	1,5 (Kg/m)	176,6 Kn.	17.800 Kp.
T08-0260-606A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 26mm, acciaio inossidabile	26 mm.	110,2 mm. ²	1,17 (Kg/m)	192,3 Kn.	19.600 Kp.
T08-0280-606A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 28mm, acciaio inossidabile	28 mm.	126,8 mm. ²	1,34 (Kg/m)	22,7 Kn.	22.500 Kp.



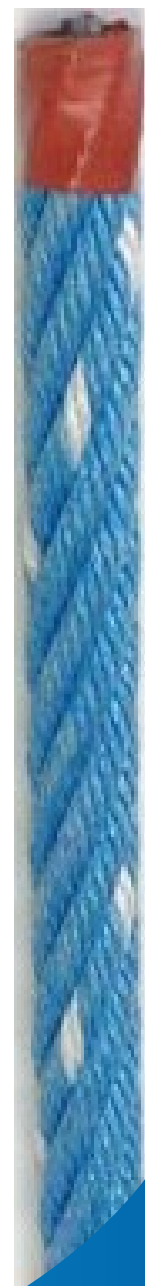


Bassa rotazione Zincato

Combinazione a 6 fili Corde + IWRC

- Trefoli di filo d'acciaio ricoperti con film diviso in PP
- Blu con filato marcatore nero in un capo
- **Zincato**
- Resistenza alla trazione: 1570 N/mm

CODICE	DESCRIZIONE	MM.	SEZIONE METALLICA (mm ²)	MASSA APPROS. (Kg/m)	CARICO DI ROTTURA (Kn.)	CARICO DI ROTTURA (Kp.)
T06-0080-601A	Corda combinata, 6x6+IWRC, 8mm, zincata	8 mm.	7,9 mm. ²	0,09 (Kg/m)	15,7 Kn.	1.600 Kp.
T06-0100-601A	Corda combinata, 6x6+IWRC, 10mm, zincata	10 mm.	13,0 mm. ²	0,15 (Kg/m)	25,5 Kn.	2.600 Kp.
T06-0120-601A	Corda combinata, 6x6+IWRC, 12mm, zincata	12 mm.	17,1 mm. ²	0,20 (Kg/m)	31,4 Kn.	3.200 Kp.
T06-0140-601A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 14mm, zincata	14 mm.	23,8 mm. ²	0,28 (Kg/m)	45,6 Kn.	4.650 Kp.
T06-0160-601A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 16mm, zincata	16 mm.	32,4 mm. ²	0,37 (Kg/m)	60,8 Kn.	6.200 Kp.
T06-0180-601A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 18mm, zincata	18 mm.	40,3 mm. ²	0,46 (Kg/m)	74,6 Kn.	7.600 Kp.
T06-0200-601A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 20mm, zincata	20 mm.	51,6 mm. ²	0,59 (Kg/m)	95,2 Kn.	9.700 Kp.
T06-0220-601A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 22mm, zincata	22 mm.	81,9 mm. ²	0,87 (Kg/m)	139,3 Kn.	14.200 Kp.
T06-0240-601A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 24mm, zincata	24 mm.	99,4 mm. ²	1,04 (Kg/m)	167,7 Kn.	17.100 Kp.
T06-0260-601A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 26mm, zincata	26 mm.	110,2 mm. ²	1,17 (Kg/m)	186,4 Kn.	19.000 Kp.
T06-0280-601A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 28mm, zincata	28 mm.	125,4 mm. ²	1,33 (Kg/m)	211,9 Kn.	21.600 Kp.
T06-0300-601A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 30mm, zincata	30 mm.	146,3 mm. ²	1,54 (Kg/m)	245,3 Kn.	25.000 Kp.
T06-0320-601A	Corda combinata, 6x8+IWRC, 32mm, zincata	32 mm.	171,5 mm. ²	1,78 (Kg/m)	285,5 Kn.	29.100 Kp.



CAVO MISTO NYLON POLYESTERE 4 LIGNOLI

MM.	METRI	KG BALLA
16	215	70 Kg.
18	215	95 Kg.
20	215	110 Kg.
22	215	130 Kg.
24	215	147 Kg.
26	215	158 Kg.
28	200	195 Kg.
30	215	210 Kg.
32	220	230 Kg.
34	200	225 Kg.
36	200	254 Kg.
38	200	287 Kg.
40	200	295 Kg.
44	200	345 Kg.
45	200	360 Kg.



MISTO POLYESTERE



MISTO
POLYESTERE/DANLINE

CAVO MISTO NYLON POLYESTERE 5 LIGNOLI

MM.	METRI	KG BALLA
18	215	90 Kg.
20	215	110 Kg.
22	215	130 Kg.
24	215	160 Kg.
26	215	190 Kg.
28	215	220 Kg.
30	215	230 Kg.
32	215	240 Kg.
34	215	270 Kg.
36	215	298 Kg.
40	215	305 Kg.



MISTO POLYESTERE



MISTO
POLYESTERE/DANLINE

CORDE IN UHMWPE

Il **UHMWPE** è un polietilene ad alto modulo dalle eccezionali caratteristiche in termini di tenacità, modulo e resistenza all'abrasione.

Questo materiale, caratterizzato da una **notevole leggerezza**, garantisce inoltre una **eccellente resistenza** agli agenti chimici e ambientali ed ha una **ottima durata nel tempo**.

Mediante la tecnica dell'impiombatura, il **UHMWPE** si presta benissimo a realizzare degli occhielli alle estremità (gasse) oppure alla giunzione di due spezzoni.

UHMWPE è una fibra sintetica particolarmente adatta alla produzione di cavo da trazione.



La qualità vincente di **UHMWPE** è il **rivestimento di ogni singolo filo** prima della cordatura, che garantisce una elevata resistenza all'abrasione.

La corda **UHMWPE** anche ad elevate trazioni **non si stira**, mantenendo nel tempo le sue caratteristiche.

Resistenza e Forza superiori permettono alla corda di avere un **Carico di Rottura elevato**.

VANTAGGI CHIAVE:

- Facilità di manipolazione
- Facile da unire
- Facile da ispezionare
- Elevata stabilità costruttiva
- Ben equilibrato (6 capi sinistro e 6 destro)
- Resistenza all'abrasione
- Nessuna rotazione sotto carico
- Rivestimento a filato singolo, lunga durata



*Le corde sono realizzate secondo standard ISO e Cordage Institute, seguendo le raccomandazioni dell'OCIMF MEG4. L e corde sono omologate da DNV GL.

DIAMETRO (mm.)	CARICO DI ROTTURA (t.)	PESO (Kg./m.)
Ø6 mm.	4.1 t.	0.022 Kg/m
Ø8 mm.	7 t.	0.038 Kg/m
Ø10 mm.	10.7 t.	0.057 Kg/m
Ø12 mm.	15.3 t.	0.081 Kg/m
Ø14 mm.	20.4 t.	0.108 Kg/m
Ø16 mm.	26 t.	0.144 Kg/m
Ø18 mm.	32.1 t.	0.179 Kg/m
Ø20 mm.	38.7 t.	0.214 Kg/m
Ø22 mm.	45.9 t.	0.256 Kg/m
Ø24 mm.	53 t.	0.299 Kg/m
Ø26 mm.	61.2 t.	0.350 Kg/m
Ø28 mm.	69.9 t.	0.401 Kg/m
Ø30 mm.	79 t.	0.456 Kg/m
Ø32 mm.	88.2 t.	0.514 Kg/m
Ø34 mm.	98.4 t.	0.575 Kg/m
Ø36 mm.	109.1 t.	0.640 Kg/m
Ø38 mm.	119.8 t.	0.707 Kg/m
Ø40 mm.	131 t.	0.778 Kg/m
Ø44 mm.	155.5 t.	0.929 Kg/m
Ø48 mm.	181 t.	1.091 Kg/m
Ø52 mm.	208.5 t.	1.266 Kg/m
Ø56 mm.	237.6 t.	1.453 Kg/m
Ø60 mm.	268.7 t.	1.652 Kg/m
Ø64 mm.	300.8 t.	1.862 Kg/m
Ø68 mm.	335 t.	2.086 Kg/m
Ø72 mm.	370.7 t.	2.328 Kg/m
Ø76 mm.	497.9 t.	2.583 Kg/m
Ø80 mm.	446.1 t.	2.851 Kg/m
Ø82 mm.	466.3 t.	2.990 Kg/m
Ø88 mm.	528.2 t.	3.425 Kg/m
Ø96 mm.	615.9 t.	4.049 Kg/m
Ø100 mm.	662.3 t.	4.380 Kg/m
Ø102 mm.	685.7 t.	4.550 Kg/m
Ø104 mm.	709.7 t.	4.724 Kg/m
Ø108 mm.	758.7 t.	5.079 Kg/m
Ø110 mm.	783.7 t.	5.262 Kg/m
Ø112 mm.	811 t.	5.447 Kg/m
Ø116 mm.	860.6 t.	5.828 Kg/m
Ø120 mm.	913.7 t.	6.221 Kg/m



Le funi a 12 trefoli UHMWPE sono paragonabili per affidabilità e prestazioni alle più massicce funi in filo d'acciaio.

Sono forti e sicure, con uno snap-back/rinculo significativamente inferiore quando messe sotto trazione.

Quando si sostituiscono le tradizionali funi in fibra, la riduzione del diametro comporta un notevole risparmio di peso (circa 60%), guadagnando quindi spazio e maneggevolezza.

Il rivestimento a filato singolo migliora notevolmente la resistenza all'abrasione interna ed esterna e prolunga la durata e la resistenza.



CORDE IN UHMWPE RIVESTITE IN POLIESTERE

Il processo di rivestimento in 3 fasi garantisce un'eccezionale resistenza all'ingresso di particelle. Protegge anche dall'abrasione interna ed esterna e impedisce che l'anima e la copertura si muovano indipendentemente.

È stato dimostrato che il rivestimento migliora la resistenza all'abrasione sia interna che esterna e prolunga la durata e la resistenza della corda.

La fune a 12 trefoli rivestita è diventata una valida alternativa alle ingombranti funi in filo d'acciaio.

È più forte e più sicura. Il peso corrispondente è 7 volte inferiore.

Quando si sostituiscono le tradizionali funi in fibra, la riduzione del diametro comporta un notevole risparmio di peso (60%), spazio e maneggevolezza.



COSTRUZIONE	Anima intrecciata a 12 fili + copertura intrecciata
FIBRA	UHMWPE
COLORE	Platino
RESISTENZA RAGGI UV	Eccellente
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	Eccellente
RESISTENZA AGLI ACIDI	Eccellente
RESISTENZA ALL'ACQUA	0% di assorbimento
COLORE COVER	Bianco



DIAM. INT.	DIAM. EST.	CARICO DI ROTTURA
Ø 6 mm.	Ø 10/11 mm.	3,77 Ton.
Ø 8 mm.	Ø 11/12 mm.	6,63 Ton.
Ø 10 mm.	Ø 14/15 mm.	10,40 Ton.



**TERMINALI
E
CONNETTORI
PER CAVI COMBINATI**

GIUNTO A T



Il giunto viene utilizzato quando è richiesta una connessione a T tra le funi. Una ghiera rotonda in acciaio al carbonio è pressata sull'estremità della fune a forma di fungo e inserita in una parte di plastica contenente la fune collegata a T. Il materiale è acciaio al carbonio zincato. Viene pressato direttamente sulla fune combinata come arresto.

TERMINALI mod.B e BK



Questi puntali/terminali sono premuti sull'estremità della fune. La funzione principale è quella di fissare la rete o un'altra applicazione a una struttura a terra. GCxx-BK è una versione più breve di GCxx-B.

GIUNTO INCROCIATO mod.X-C



Soluzione brevettata per realizzare giunti incrociati su funi combinate. Con stampi a pressare appositamente progettati e una speciale pressa è possibile pressare questo fissaggio incrociato molto sottile e ottenere una compressione molto forte. Prima di premere le corde vengono fissate con una vite, che dopo la pressatura non è staccabile. Gli stampi speciali conferiscono una superficie molto liscia non è necessaria la molatura dopo la pressatura.

Capocorda mod.TCK



Capocorda per la realizzazione di terminazioni a T incrociate di funi combinate. Il design è corto e sottile. Prima della pressatura, la fune superiore è fissata con una vite. È pressato in uno stampo a pressa con un'estremità a tasca arrotondata.

GIUNTO mod.J



Consente di unire due funi in uno speciale stampo che pressa le funi. La ghiera assume una forma arrotondata. Due estremità della fune sono posizionate nella ghiera su ciascun lato e vengono quindi piegate in modo efficiente con arrotondamento su entrambe le estremità.

ARRESTO/GIUNTO mod.S



Viene pressato direttamente sulla fune **come arresto**. La ferrula può essere utilizzata **anche come giunto** a estremità corta.

ISTRUZIONI PER LA PRESSATURA DI TERMINALI E CONNETTORI

Prima di montare la pressa, avvitare la pressione con la valvola di regolazione della pressione e spostare il limitatore di pressione a bassa pressione.

Assicurarsi di allineare le matrici durante il montaggio.

Controllare se gli stampi corretti sono montati prima di iniziare a premere. Ingrassare la pressa con olio prima della pressatura.

Quando si effettua la prima pressatura, aumentare la pressione con la valvola di regolazione fino a quando le matrici della pressa si incontrano.

Smettere di premere non appena le matrici dei connettori si incontrano.

Non usare mai più pressione di quanto richiesto. Dopo aver premuto assicurarsi che la connessione sia corretta e rimuovere tutto l'eventuale materiale d'avanzo.

**Utilizzare troppa pressione sulla pressa,
non ingrassare e non rimuovere il materiale dai bordi di taglio comporta una riduzione significativa della durata della pressa e delle giunzioni e dei terminali.**

ISTRUZIONI PER LA PRESSATURA DEI TERMINALI Mod. B e BK

1. Segnare la corda e l'asta filettata in base alla lunghezza inserita nella ghiera prima di premere. Serrare la filettatura se necessario.
2. Premere la ghiera una volta nel dado corretto.
3. Verificare la lunghezza inserita della corda e dell'asta filettata



ISTRUZIONI PER LA PRESSURE DEI GIUNTI INCROCIATI Mod. X-C

1. Inserire le corde
2. Posizionare una vite (4,8 x 50) e avvitare le due funi insieme.
3. Posizionare la ferrula assemblata in una matrice di pressatura di e premere una volta.



ISTRUZIONI PER LA PRESSATURA DI TERMINALI E CONNETTORI

ISTRUZIONI PER LA PRESSATURA DEL GIUNTO Mod. J

1. Segnare entrambe le corde a 40 mm. dall'estremità.
2. Montare le corde nella ferrula e controllare la marcatura sulle corde.
3. Posizionare la ferrula assemblata al centro di una matrice di pressatura e premere la ferrula una volta.



ISTRUZIONI PER LA PRESSATURA DEGLI ARRESTI / GIUNTI Mod. S

1. Montare la corda nell'arresto.
2. Posizionare l'arresto/giunto assemblato al centro di una matrice di pressatura e premere una volta.



ISTRUZIONI PER LA PRESSATURA DEI GIUNTI A T

1. Montare la fune nel puntale con 1-2 mm di fune che sporge
2. Inserire all'estremità dello stampo. La ferrula dovrebbe essere uniforme con il lato del dado.
3. Premere la ghiera ma lasciare ca. 2 mm tra gli stampi.
4. Ruotare la ghiera di 45° e premere di nuovo. Lasciare ca. 1 mm tra gli stampi.
5. Ruotare ulteriormente la ghiera di 45° e chiudere gli stampi.



ISTRUZIONI PER LA PRESSATURA DEI CAPOCORDA Mod. TCK

1. Segnare una delle corde a 30 mm. dall'estremità.
2. Posizionare una delle corde attraverso il puntale e l'altra nel foro del puntale.
3. Posizionare una vite (4,8 x 50) nel capocorda e avvitare le due funi insieme.
4. Inserire le ferrule assemblate in una matrice di pressatura e premere solo nell'estremità del foro.



GIUNTI INCROCIATI Mod. X-C



Il materiale dei giunti incrociati Mod: X-C è un alluminio in lega speciale, è un materiali ideato appositamente per non corrodarsi e durare nel tempo. È ottimo nel mantenere le sue caratteristiche anche a temperature estreme di freddo e caldo. Nonostante il suo peso ridotto permette di raggiungere la massima sicurezza possibile. Il sistema è progettato per le corde combinate ma può essere utilizzato con funi combinate e non di altra costruzione previo test preventivo prima dell'utilizzo per garantire il carico di rottura richiesto.

Il modello X-C è una soluzione brevettata per realizzare giunti incrociati su funi combinate. Progettato in combinazione con appositi stampi e una speciale pressa con cui è possibile pressare questo fissaggio incrociato, rendendolo molto sottile e ottenere un bloccaggio molto forte.

Prima di essere pressate le corde vengono fissate con una vite, che dopola pressione non è staccabile. Gli stampi speciali conferiscono una superficie molto liscia e non è necessaria la molatura dopo il fissaggio.

GIUNTI A T



Il materiale dei giunti incrociati Mod: X-C è un alluminio in lega speciale, è un materiali ideato appositamente per non corrodarsi e durare nel tempo. È ottimo nel mantenere le sue caratteristiche anche a temperature estreme di freddo e caldo. Nonostante il suo peso ridotto permette di raggiungere la massima sicurezza possibile. Il sistema è progettato per le corde combinate ma può essere utilizzato con funi combinate e non di altra costruzione previo test preventivo prima dell'utilizzo per garantire il carico di rottura richiesto.

Il modello "a T" è pressato direttamente sulla fune combinata come tipo di fine corsa. La ghiera può quindi essere utilizzata in combinazione con diversi tipi di sistemi di costruzione di rete. Un ottimo prodotto per aggiornare e fare manutenzione in parchi giochi e avventura. Il materiale è acciaio al carbonio galvanizzato e prodotto per adattarsi alla plastica dell'attacco del modello "a T". La ghiera viene pressata in uno speciale stampo a pressare progettato per ottenere una forma finale efficiente.